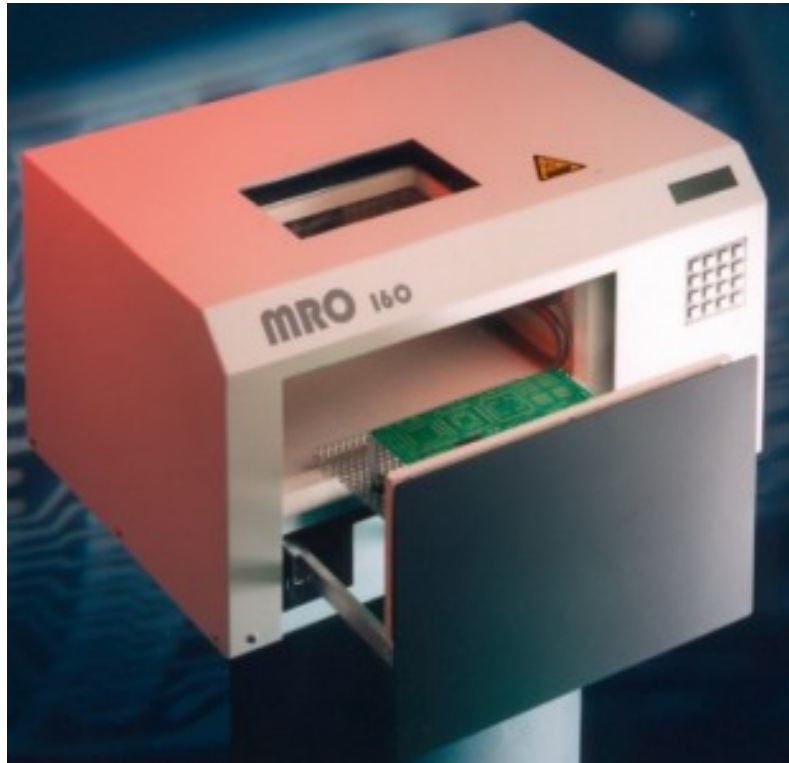


## Dane o produkcie



**ID produktu** 5847

**Nazwa produktu** Piec / system lutowania rozpyłowego z konwekcją MRO 160

**Numer katalogowy** 815320

**Producent** WT

### Opis

Urządzenie zostało opracowane na potrzeby produkcji małoseryjnej lub konstrukcji prototypowej. Podczas lutowania jednej płytki drukowanej, następną można wydrukować lub zmontować. Dzięki automatycznemu procesowi lutowania nie musisz cały czas stać w miejscu. Na początku wystarczy założyć płytkę drukowaną i nacisnąć start. Reszta jest automatyczna: wjedź - lutuj - wyjedź - ostudź.

- Jednolite temperatury dzięki innowacyjnej technologii konwekcji
- Niskie temperatury procesu zapobiegają przegrzaniu poszczególnych obszarów
- proste programowanie i przejrzysta kontrola procesu
- zautomatyzowany proces lutowania
- do lutowania bezołowiowego (opcjonalnie również w atmosferze N<sub>2</sub>)
- temperaturę można opcjonalnie podnieść do 350 ° C

Moc:	2 (3,5 dla RO 250BF) kW
Temperatura podgrzewania:	50-180 ° C
Czas podgrzewania:	maks. 3600 s
Temperatura lutowania:	90-300 ° C
Czas lutowania:	maks. 180 s

Zalecamy zamówienie systemu lutowania rozpliwowego z opcją „praca z gazem obojętnym”