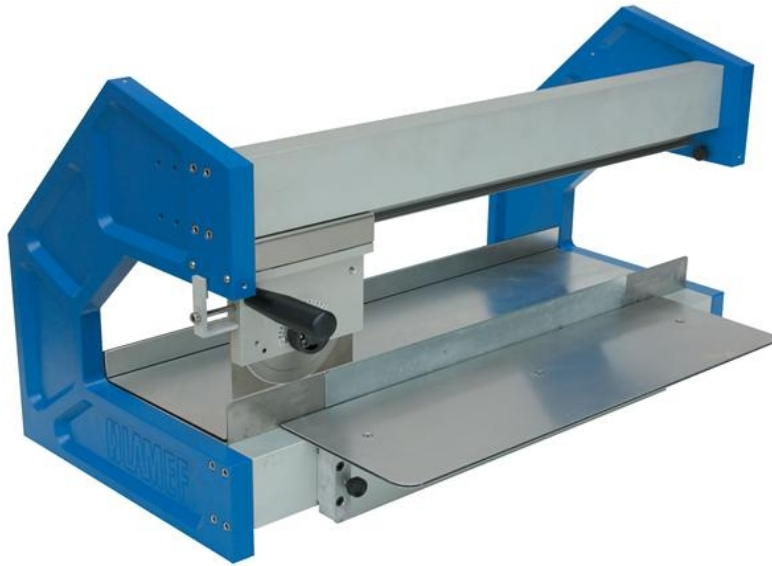


Dane o produkcie



ID produktu 3855

Nazwa produktu Separator SEP 2/ 2 " TI "

Numer katalogowy 416.200.SEP2

Producent OLAMEF

Opis

Służy do rozdzielania zarówno niewielkich jak i dużych płytek.

Stół oraz pozostała część konstrukcji ustawiane bezstopniowo.

Bezpieczne zasady stosowania:

Płytkę umieszczaną frezowanym rowkiem na ostrze liniowe, następnie ostrze przesuwane jest ręcznie wzdłuż płytki.

Odległość pomiędzy zaciskaczem a ostrzem liniowym powinna być ustawiona w taki sposób, aby płytka rozcięta była w rowku.

Bezpieczny proces separacji:

Dokładna regulacja odległości pomiędzy ostrzem kołowym a liniowym za pomocą pokrętle. Do regulacji pomocna jest skala, znajdująca się przy pokrętle.

Zalecenia:

Dowolne żłobienie frezowanych rowków. W przypadku wystających części niemożliwe jest zastosowanie ostrza liniowego.

W razie potrzeby należy skontaktować się z dostawcą.

Płytki:

A, Grubość: 1,0 - 3,2mm

B, Pozostała grubość: min. 0,30mm

C, Głębokość nacięcia: 0,25mm

Dane techniczne:

Zasada separacji: górne ostrze kołowe, dolne ostrze liniowe

Proces separacji: manualny

Długość rozcinania: 500 - 650mm, w zależności od modelu , SEP 2 /SEP 2 "TI" max. 500mm, SEP 2-600/ SEP 2-600 "TI" max. 650mm

Możliwe strzępienie przy ostrzu liniowym w przypadku wystających elementów płytki.

Waga: 32 - 35kg

Wymiary: 479 x 526,5 x 750mm

Cięcie frezowanego rowka: dowolna długość

Złącze uziemiające: śr. 10mm

Temperatura pracy: 15 - 25°C

416.200.SEP2 - Separator SEP 2, manualny

416.200.SEP2-TI - Separator SEP 2-TI, manualny

416.201.SEP2-600 - Separator SEP 2-600, manualny

416.201.SEP2-TI-600 - Separator 2-TI-600, manualny